

Elementy pozycjonujące

Z trzpieniem gwintowanym

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **B**: gładka powierzchnia dociskowa
- Typ **K**: sferyczna powierzchnia dociskowa
- Typ **R**: radetkowana powierzchnia dociskowa

Stal

- Powierzchnia utwardzona
- Powierzchnia oksydowana na czarno

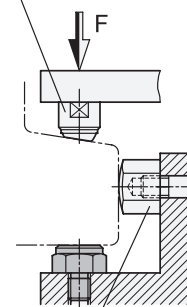
INFORMACJE

Elementy pozycjonujące GN 409.1 z trzpieniem gwintowanym są stosowane jako podpory. Mogą być także użyte jako ograniczniki lub elementy dociskowe.

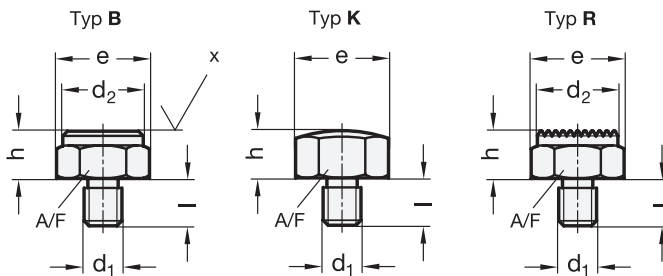


Przykład montażu

Element dociskowy
GN 709.1



Element pozycjonujący
GN 409.2



x = powierzchnia szlifowana

GN 409.1

Oznaczenie	h ±0.01	h ±0.1	d1	d2	l	A/F	e	Δ
GN 409.1-10-M8-B	10	-	M 8	17	10	17	19.4	21
GN 409.1-10-M10-B	10	-	M 10	19	12	19	21.9	28
GN 409.1-10-M12-B	10	-	M 12	22	14	22	25.2	40
GN 409.1-15-M10-B	15	-	M 10	19	12	19	21.9	40
GN 409.1-15-M12-B	15	-	M 12	22	14	22	25.2	56
GN 409.1-15-M16-B	15	-	M 16	30	19	30	34.2	90
GN 409.1-20-M16-B	20	-	M 16	30	19	30	34.2	140
GN 409.1-10-M8-K	-	10	M 8	-	10	17	19.4	20
GN 409.1-10-M10-K	-	10	M 10	-	12	19	21.9	27
GN 409.1-10-M12-K	-	10	M 12	-	14	22	25.2	37
GN 409.1-15-M10-K	-	15	M 10	-	12	19	21.9	40
GN 409.1-15-M12-K	-	15	M 12	-	14	22	25.2	54
GN 409.1-15-M16-K	-	15	M 16	-	19	30	34.2	105
GN 409.1-20-M16-K	-	20	M 16	-	19	30	34.2	135
GN 409.1-10-M8-R	-	10	M 8	17	10	17	19.4	20
GN 409.1-10-M10-R	-	10	M 10	19	12	19	21.9	26
GN 409.1-10-M12-R	-	10	M 12	22	14	22	25.2	38
GN 409.1-15-M10-R	-	15	M 10	19	12	19	21.9	39
GN 409.1-15-M12-R	-	15	M 12	22	14	22	25.2	54
GN 409.1-15-M16-R	-	15	M 16	30	19	30	34.2	106
GN 409.1-20-M16-R	-	20	M 16	30	19	30	34.2	136